

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

中性高濃度人造增稠劑 ACRACONZ HCN

規格:

化學成份	: 丙烯酸酯與丙烯酰胺的共聚物
供應型態	: 白色液狀
離子性	: 陰離子
黏度(20°C)	: 1000~3000 mPa.s
PH(0.5%溶液)	: 6~8

特性:

ACRACONZ HCN 是一種人造增稠劑,應用於含少量或不含石油溶劑的顏料印花糊。具有下列特點:

1. 可快速膨脹,就算是經過極低速的攪拌後。
2. 提供人造纖維與其混紡**明顯的印花邊**。
3. 顯著的表面印花給予**最高的得色率、鮮艷度與均勻度**。
4. **印花糊有極佳的操作性,並可輕易地從印花網版清除**。
5. 不會影響印花織物的手感。
6. 廢氣所含的污染物較低。

應用:

印花糊的調製

如果工作環境允許,最好是同時使用備料與稀釋增稠系統,可確保在所有的色調深度下,接著劑、柔軟劑、架橋劑、增稠劑與顏料糊的添加量不受影響。

印花的後整理加工

烘乾後,印花可以乾熱風(150°C x 5 分鐘或相等條件如:170°C x 2 分鐘)固著。在高溫蒸汽下進行顏料印花的固著會破壞牢度特性。

必須進行牢度測試(乾與濕磨擦牢度、毛刷清洗與一般洗滌)以檢查固著方法是否有效。

建議配方

配方	備料糊	稀釋糊
	不含石油溶劑	
水	x g	x g
Emulsifier VA/ Emulsifier WN 1:1	5 g	5 g
ACRACONZ HCN	約 17 g	約 16 g ²⁾
ACRAFIX MF 或 ACRAFIX ML	10 g	5 g
攪拌約 5 分鐘		
ACRAMIN 接著劑	240~180 g	70~80 g
	1000 g	1000 g

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

ACRACONZ HCN 的添加量視水質硬度與印花的所需黏度而定。持續攪拌約 3~5 分鐘，至配方完全均勻為止。攪拌時需使用高速攪拌器。

含少量或不含石油溶劑的印花糊不需要另外添加醋供體(acid donor)，因為 ACRACONZ HCN 已有此作用。但如果印花糊含大量的石油溶劑，ACRACONZ HCN 的使用量相對減少，因此必須另外添加醋供體(如：磷酸氫二銨 diammonium phosphate)必要時，也可添加消泡劑於配方內，如：1~2 g/kg RESPUMIT 3300 或 RESPUMIT SD。

柔軟劑(如：ACRAMIN Softener CAN，ACRAMIN Softener PRT 及 ACRAMIN Softener SID)可提高印花織物的手感，得色率以及印花的鮮艷度。但過多的添加量會影響牢度特性。添加如 Emulsifier VA 與 Thickener A 的增稠劑會降低濕印花織物在後續加工時對皺折的敏感性。添加量越多，印花的層次越多，特別是高密度 PES/CO 平織物。但是，色調深度的降低也須列入考慮。

針對石油溶劑添加量較高的低石油溶劑印花，須添加至 5 g/kg Emulsifier WN，Emulsifier L 或 Emulsifier 3240 於印花糊內，可加強印花糊的操作性，使其輕易的從網版去除。印花糊太稀，可添加 ACRACONZ HCN 增稠，因為其快速與完整的膨脹力。以 ACRACONZ HCN 增稠後，印花糊不須再進行過濾。

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。如經過長時間的霜害，產品會變成蠟狀，但經過融化後可正常使用 而不會影響其特性。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。